

Referenzkennzeichnung DIN EN 81346-2

Bauteile in pneumatischen und elektrischen Schaltplänen werden zur Identifizierung normgerecht gekennzeichnet.

Über die neuen Referenzkennzeichnungen haben wir bereits informiert
(Information für die Praxis *ISO 1219-2 (2012-09)* und *DIN EN 81346-2 (2009-10)*, Stand April 2016).

Hier erfahren Sie, ab welcher Prüfung die neuen Bezeichnungen in welchem Beruf eingesetzt werden:

Berufsbezeichnung	Anwendungsbeispiel laut Information für die Praxis	Erstmalig geplante Anwendung
Elektroniker/-in für Automatisierungstechnik	4.1 mit Hauptklassen von Objekten	AP T2 schriftlich: W16/17 AP T2 praktisch: W16/17 AP T1 schriftlich: F17 AP T1 praktisch: F17
Mechatroniker/-in	4.1 mit Hauptklassen von Objekten	AP T1 schriftlich: H17 AP T1 praktisch: H17 AP T2 schriftlich: S17 AP T2 praktisch: S17
Industriemechaniker/-in	4.2 und 4.6 mit Haupt- und Unterklassen von Objekten	AP T1 schriftlich: F17 AP T1 praktisch: F17 AP T2 schriftlich: S17 AP T2 praktisch: S17
Werkzeugmechaniker/-in	4.1 und 4.5 mit Hauptklassen von Objekten	AP T1 schriftlich: F18 AP T2 schriftlich: W17/18
Fertigungsmechaniker/-in	4.6 mit Haupt- und Unterklassen von Objekten	AP T1 schriftlich: F18 AP T2 schriftlich: S18
Zerspanungsmechaniker/-in	4.6 mit Haupt- und Unterklassen von Objekten	AP T1 schriftlich: F18 AP T2 schriftlich: W18
Konstruktionsmechaniker/-in (Ausrüsttechnik)	4.5 mit Hauptklassen von Objekten	AP T2 praktisch: W17
Gießereimechaniker/-in	4.1 und 4.5 mit Hauptklassen von Objekten	AP T1 schriftlich: F17 AP T1 praktisch: F17

https://www.stuttgart.ihk24.de/pal/Metall_und_Kunststoffberufe/Info_fuer_die_Praxis/Referenzkennzeichnung_DIN_EN_Metall_Elektro/3650732

Quelle: PAL-Stuttgart.

Stand 25.02.2017

Alle Angaben ohne Gewähr.